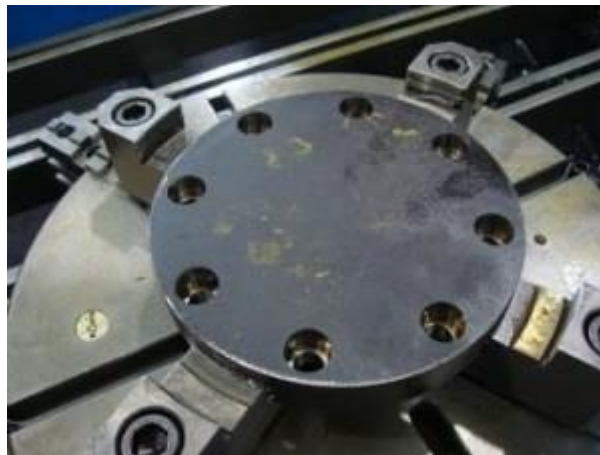


Bewerkingsmogelijkheden

CMA boorcenter 3RD en GRD

Flenzen boren



Boorbeeld tot diameter $\varnothing 600$ mm, Flens tot diameter *1100 mm*

Boren met standaard HSS-gereedschappen



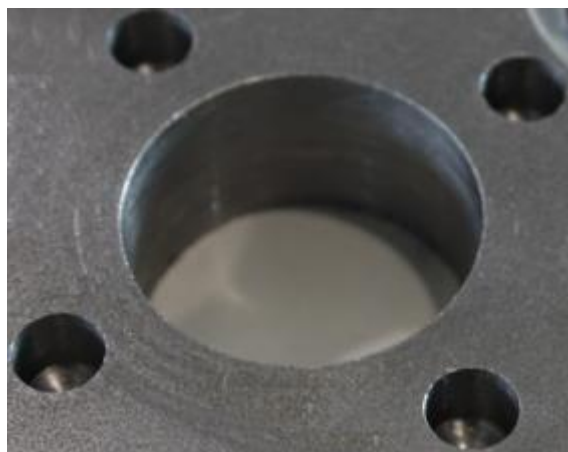
Tot diameter $\text{\O}25/\text{\O}28/\text{\O}32/\text{\O}38/\text{\O}42\text{mm}$
zonder voorboren (afhankelijk van type machine)

Boren met HSS-Co gereedschappen met wisselplaten



tot diameter Ø25/Ø28/Ø32/Ø38/Ø42mm
zonder voorboren (afhankelijk van type machine)

Boren met VHM



Diameter Ø3-Ø50mm, voeding tot 900mm/min
(afhankelijk type machine en gereedschap)

Helixfreen



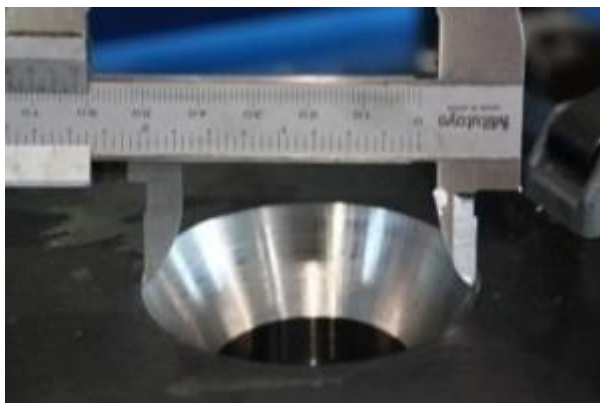
Grotere gatdiameters in massief, diameter programmeerbaar
voorbeeld 20mm materiaaldikte:
Ø40 mm met Ø25 mm frees in 24 sec.
Ø75 mm met Ø42 mm frees in 50 sec.

Kotteren



Passingen kotteren met G76 cyclus

Verzinken



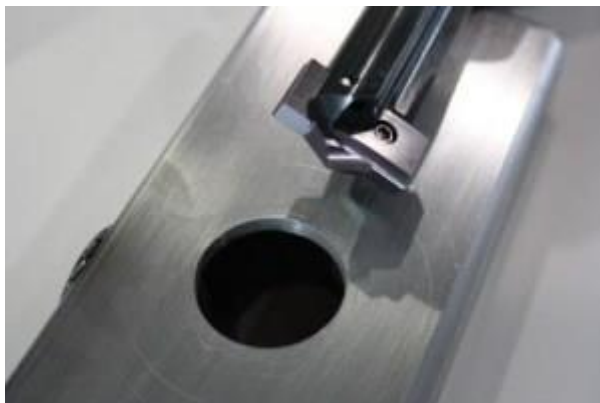
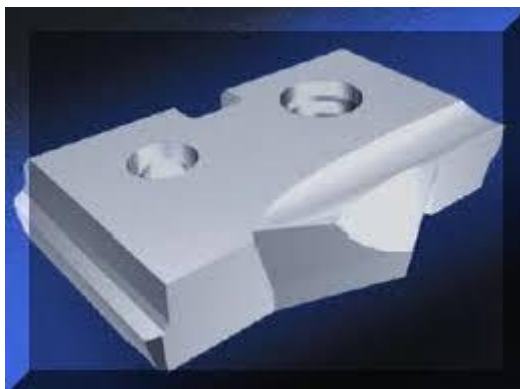
Diameter 100% nauwkeurig door automatische correctie van de produkthoogte (optie)

Tappen



Tot M30 (afhankelijk van type machine en gereedschap)

Kokers boren



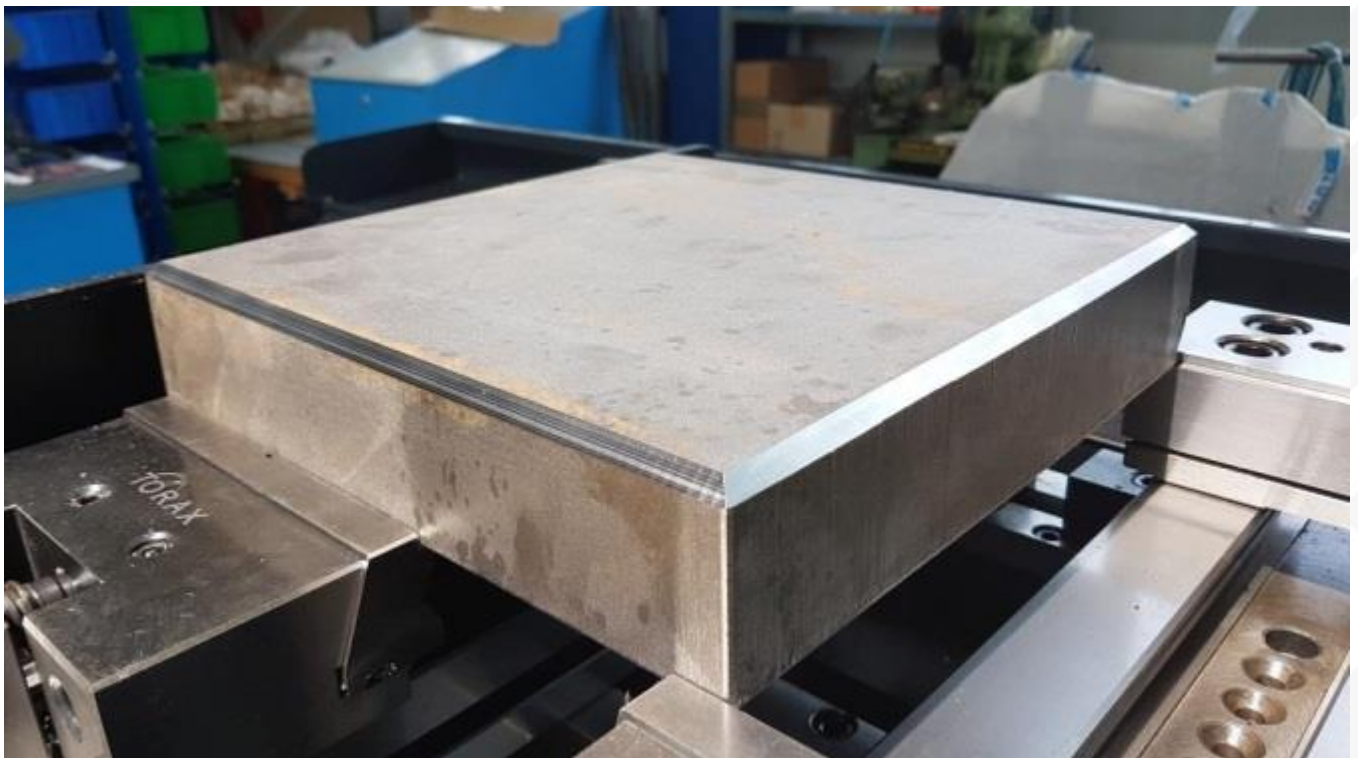
Tot diameter Ø32 mm, gat zuiver rond met Thin Wall gereedschappen

Kokers frezen



Ronde- en sleufgaten d.m.v. ISO ook vrije contouren

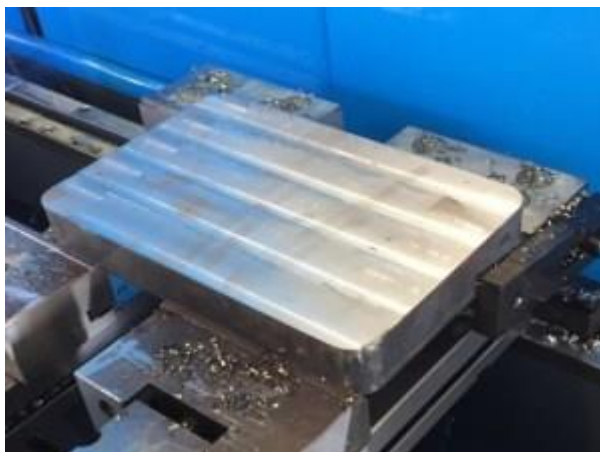
Kokers frezen



Lasnaad voorbereiding

Hoogte tot 14 mm in één doorgang en voeding tot 3000 mm/min mogelijk (afhankelijk van type gereedschap)

Vlakfrezen



Vlakfrees Ø50mm, diepte 3mm en voeding tot 1200 mm/min

Contourfrezen



Vrije contouren mogelijk d.m.v. vrije programmering ISO

Ruwfrezen



Diameter Ø20 mm, diepte 7 mm

Vloeiboren



Voorbeeld rechthoek 60x30x3 mm
G1/2" met kraag en M8 flat

Vloeiboren



Ø19 in materiaaldikte 6 mm