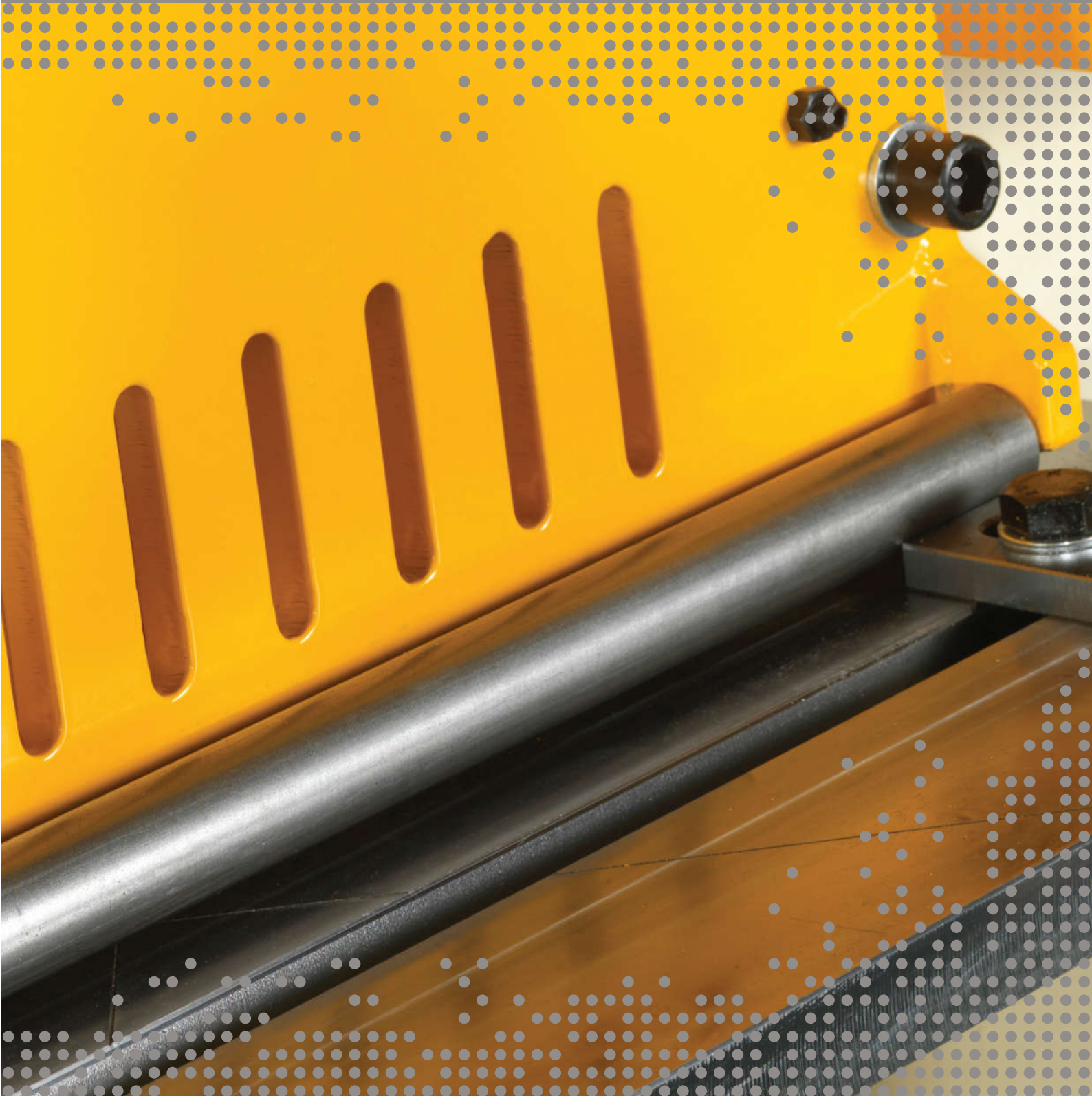


BENDICROP SERIES



BENDICROP SERIES

Voor eenvoudig buig en richtwerk heeft GEKA de BENDICROP ontworpen, met als extra een permanent buigstation geïntegreerd in de machine, snelwissel systeem voor de buiggereedschappen, capaciteit 100x10 mm. Tevens is machine voorzien van anti-tordeersysteem voor knippen.

Separaat van de vijf gebruikelijke werkstations, heeft de BENDICROP een permanent buigstation, exclusief voor de gehele wereldmarkt.

Dit maakt van deze machine de meest complete, zonder ombouwen kan er eenvoudig en veilig buigwerk uitgevoerd worden.

Capaciteiten gebaseerd op een materiaalweerstand van 45 kg/mm². Technische kenmerken geldig behalve bij tikfouten of weglating.

De Geka-groep streeft ernaar haar producten continu te verbeteren en daarom behoudt ze zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving de technische specificaties, de uitrusting en foto's van de modellen alsook elke andere informatie in dit document te wijzigen.

KENMERKEN

PLATSTAAL-SCHAAR		Bendicrop 50	Bendicrop 60 S	Bendicrop 60 SD	Bendicrop 85S	Bendicrop 85SD
Capaciteit	mm	350x10 (5°) 350x15	350x10 (5°) 350x15	350x10 (5°) 350x15	450x15 (5°) 450x18	450x15 (5°) 450x18
Meslengte	mm	356	356	356	475	475
Hoekstaal onder 45°	mm	70	70	70	-	-
Werkhoogte	mm	865	859	859	920	920
HOEKSTAAL-SCHAAR						
Hoekstaal 90° vervormingsvrij	mm	80 x 80 x 8	120 x 120 x 10	120 x 120 x 10	120 x 120 x 10	120 x 120 x 10
Hoekstaal onder 45°	mm	-	-	-	-	-
Rondstaal Ø	mm	35	45	45	45	45
Vierkantstaal □	mm	30	40	40	40	40
UITKAPPER		RECHTHOEK	DRIEHOEK	DRIEHOEK	DRIEHOEK	DRIEHOEK
Plaatdikte	mm	10	10	10	12	12
Hoekstaal	mm	100	100	100	120	120
Uitkapdiepte	mm	90	-	-	-	-
Uitkapbreedte	mm	42	-	-	-	-
PONSINSTALLATIE						
Capaciteit	kN	500	600	600	850	850
Maximale capaciteit snelwissel systeem	mm	(B) Ø31 x 12 (A) Ø28 x 13	Ø40 x 11	Ø40 x 11	Ø40 x 15	Ø40 x 15
Uitlading	mm	177	250	500	300	500
Werkhoogte	mm	973	1106	1106	1094	1094
BUIGMACHINE						
Maximale capaciteit	mm	100 x 10	150 x 10	150 x 10	200 x 12	200 x 12
ALGEMENE SPECIFICATIES						
Vermogen	kW	3	5,5	5,5	9	9
Aantal slagen per minuut bij ingestelde		34 (slaglengte van 15mm)	32 (slaglengte van 15mm)	32 (slaglengte van 15mm)	40 (slaglengte van 20mm)	40 (slaglengte van 20mm)
Netto gewicht	kg	1000	1390	1750	2170	2400
Bruto gewicht	kg	1200	1598	2012	2400	2760
Inhoud verpakking	m	1,3 x 1,1 x 1,85	2,1 x 1,4 x 1,6	2,1 x 1,4 x 2,06	2,31 x 1,4 x 1,9	2,31 x 1,4 x 2,3
Zeetransport	m³	2,65	4,70	6,06	6,14	7,44
EXTRA TOEBEHOREN						
UNP en INP Profielen Maximale capaciteit LJ en I	mm	100	120	120	120	120
PIJPUITKAPPER Maximale diameter	mm	60	60	60	60	60
PONSINSTALLATIE VOOR GROTERE DIAMETERS Maximale diameter	mm	Ø100 x 4	Ø100 x 5	Ø100 x 5	Ø100 x 6	Ø100 x 6

(A). Spanje, Zuid Amerika, Denemarken, Australië, Saoedi Arabië, Afrika.
(B). Rest van de wereld.

STAALPLAAT

U-PROFIEL

2 X 45°
HOEKSTAAL

KNIPPEN

CENTEREN

PONSEN

PLATSTAAL

H-PROFIEL

90°
HOEKSTAAL

BUIGEN

MARKEREN

PONSEN

HOEKSTAAL

45° KNIPPEN

ROND &
VIERKANT
KNIPPEN

PONSEN

BOREN

PONSEN

KENMERKEN

1.- IJzerbewerkingsmachine met één of twee cilinders en zes werkstations. Exclusief van Geka.

- Permanent buigstation in overeenstemming met CE norm.
- Ponsen
- Platstaal-schaar
- Profielstaal-schaar
- Rond- en Vierkantschaar
- Uitkapper

2.- De verticale beweging van de lemmethouder zorgt voor uitstekende resultaten.

3.- Voorzien van anti-koppel-systeem om tijdens het snijden van platte balken vervorming te voorkomen. De BENDICROP-modellen zijn voorzien van een lengtestop type raken-en-snijden en worden geleverd met twee profielbuigwerktuigen in V-vorm.

4.- Zwanenhals matrijshouder geschikt voor het ponsen van L en I profielen.

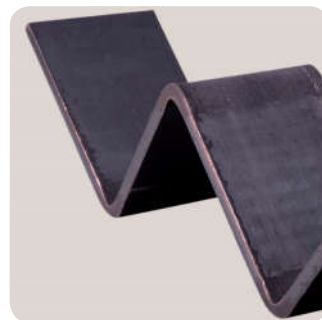
5.- Snelwissel systeem ponsgereedschappen.

6.- Hoekstaal-schaar waarbij geen materiaal verloren gaat. Diverse knip openingen voor $\emptyset$ en ∇ .

7.- Anti-tordeersysteem voor vervormingsvrij knippen. Versteksnijden tot 45° .

8.- Rechthoekige en driehoekige uitkapper met tafel. Deze stations kunnen uitgerust worden met Pijpuitskapgereedschap.

9.- Veiligheidssysteem: De ponszijde beveiliging is gelinkt aan een micro switch met de bedoeling als deze beveiliging geopend is de pons met lage druk naar beneden gaat gedurende de eerste stap van de voetpedaal en direct omhoog bij de tweede stap van de voetpedaal. Dit maakt het centeren tussen de pons en matrijs eenvoudig en veilig voor de operator.



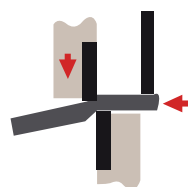
1

Permanent buigstation in overeenstemming met CE norm.

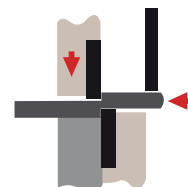


3

Om vervorming gedurende het knipproces tot een minimum te beperken is de BENDICROP serie uitgerust met een ANTI-TORDEERSYSTEEM. Dit systeem is speciaal ontworpen om koper, aluminium spectaculair vervormingsvrij te knippen.



CONVENTIONAL
MACHINE



BENDICROP
ANTI TORDEER
SYSTEEM

3

Anti-tordeersysteem voor vervormingsvrij knippen.

Bendicrop 50 (1 cilinder)

De Bendicrop-50 is standaard uitgerust met een fijninstelling voor de hoekinstelling en slaglengte welke tevens toegepast kan worden voor het ponsen, en wordt geleverd met 1 buigstempel en 2 matrijzen V=40 en V=70 mm. Rechthoekige uitkapper met tafel.



- 4 Zwanenhals matrijshouder geschikt voor het ponsen van L en I profielen. Snelwissel systeem ponsgereedschappen.



- 6 Hoekstaal-schaar waarbij geen materiaal verloren gaat. Diverse knip openingen voor Ø, □ en L, tevens de mogelijkheid voor speciale profielen. Uitgerust met een neerhouder (Model 85 hydraulisch).



- 8 Rechthoekige uitkapper met tafel. Bendicrop 50.



- Driehoekige uitkapper met tafel. Bendicrop 60 / 85.

Deze stations kunnen uitgerust worden met Pijpuitslaggereedschap.



Bendicrop 60 (2 cilinders)

Er zijn twee verschillende uitvoeringen van elk model: S (250mm uitlading), en SD (500mm uitlading).

De Bendicrop-60 is standaard uitgerust met een fijninstelling voor de hoekinstelling en slaglengte welke tevens toegepast kan worden voor het ponsen, en wordt geleverd met 1 buigstempel en 2 matrijzen V=40 en V=70 mm. Driehoekige uitkapper met tafel.



Bendicrop 85 (2 cilinders)

De Bendicrop-85 is standaard uitgerust met een fijninstelling voor de hoekinstelling en slaglengte welke tevens toegepast kan worden voor het ponsen, en wordt geleverd met 1 buigstempel en 2 matrijzen V=50 en V=90 mm. Driehoekige uitkapper met tafel.

Er zijn twee verschillende uitvoeringen van elk model:

- Bendicrop 85S (300mm uitlading)
- Bendicrop 85SD (500mm uitlading) hydraulische neerhouder. Speciaal geconstrueerd en ontworpen, verticaal bewegende mesbalk, met nauwkeurig instelbare slaglengte en diepte instelling.





Platstaal-schaar

- Platstaal 450 x 15 mm
- Oplegtafel voor platstaal-schaar met zijgeleidingen
- Verstelbare snijspeling voor platstaalmessen
- Automatische elektrische lengte aanslag 1000 mm
- Anti-tordeersysteem voor vervormingsvrij knippen
- Inclusief Hydraulische Neerhouder (Bendicrop 85SD)



Hoekstaal-schaar

- Hoekstaal t/m 120x120x10 mm.
- Inclusief Hydraulische Neerhouder (Bendicrop 85SD)
- Hoekstaal geen vervorming en materiaal verlies.



Rond- en Vierkant-schaar

- Fitted as standard with blades for cutting Ø and ∇ bars.
- Diverse knip openingen voor Ø en ∇.



Buigstation

- Permanent buigstation in overeenstemming met CE norm.



Uitkappen / Hoeken

- Rechthoekige uitkapper met tafel (Bendicrop 50)
- Driehoekige uitkapper met tafel. (Bendicrop 60S, 60SD, 85S, 85SD)
- Deze stations kunnen uitgerust worden met Pijpuitkappgereedschap.



Ponsstation

- Cilinder ondersteuning
- Doorsnede cilinder
- Slaglengte instelling
- Grote slaglengte voor ponsen en buigen, ruim bemeten zuigerstang (verchroomd)
- Verstelbare zuigerstang geleiding
- Extra geleiding voor het sturen van de cilinderslag waardoor de hydraulische afdichtingsringen nog beter beveiligd worden
- Spindel voor montage van speciale werktuigen.
- Snelwissel systeem
- Verstelbare afstroper
- Ponstafel incl. aanslagen en linialen met mm verdeling, incl. bij service pakket
- Zij aanslag voor ponstafel lengte 500 mm verstelbaar
- Gietijzeren matrijshouder in zwanenhals uitvoering voor het ponsen van vlakke plaat, hoekstaal, UNP en INP profielen
- Stelbouten tbv matrijshouder X-as
- Stelbouten tbv matrijshouder Y-as
- Bouten voor het vastzetten van de matrijshouder na het instellen



Elektrische kabinet

- Keuzeschakelaar voor elektrische lengte aanslag en voetpedaal
- Schakelaar voor dippen
- Snel afneembare beplating, voor onderhoud hydrauliek unit

De GEKA Groep

kwaliteit know-how service



Wereldleider in ponsen en knippen

Met meer dan 80000 tevreden en gelukkige klanten wereldwijd en 90 jaar ervaring.



Bewezen kwaliteit, design en duurzaamheid

ISO 9001 en OHSAS certificering naast 90 jaar ervaring en continue benchmarking beleid.



Complete after sales service

Permanente voorraad en levering de volgende dag van hulp materialen, onderdelen en accessoires. Volledige technische after sales ondersteuning door een gekwalificeerd team technici.



Veelzijdig programma

Meer dan 50 verschillende machine modellen en 8000 verschillende accessoires. GEKA offreert het meest complete assortiment van accessoires en speciale onderdelen beschikbaar op de markt.



Compleet geproduceerd in de Europese Uni

In tegenstelling tot andere fabrikanten is Geka de enigste pons-/ knipmachine geproduceerd in de EU.



Continue innovaties

Nieuw Bendicrop 85, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction, Sigma110...



Wereldwijd verkoopnetwerk

Met meer dan 60 importeurs vertegenwoordigt in 85 landen op alle vijf continenten.



Alle GEKA machines zijn een speciale opdracht

Elke nieuwe GEKA machine is één van een soort. Onze ontwerpers ontwikkelen oplossingen aangepast aan uw specifieke behoeften. Iedere nieuwe GEKA wordt met de grootste zorg behandeld en afgeleverd via een absolute eind controle door het gehele productie proces.

GEKA 
The steel working company

www.geka-group.com

Maquinaria Geka S.A. Polígono Zerradi, 1. P.O. Box 163. 20180 Oiartzun - Spain. T. +34 943 490 034. info@geka.es